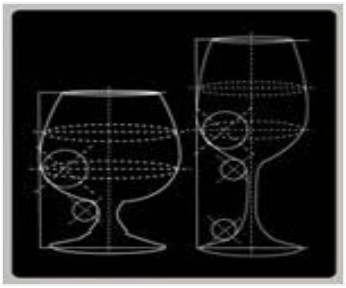
Difusión de proyecto

InnovaChile CORFO

SGP - Sistema de Gestión de Proyectos

Datos del Proyecto



Código:	05IEI-4730
Proyecto:	DESARROLLO DE UN SISTEMA DE FUSION DE REDUCIDO COSTO ENERGETICO Y CON BAJAS EMISIONES AMBIENTALES PARA LA PRODUCCION DE CRISTALERIA FINA DE EXPORTACION
Estado:	FINALIZADO
Evento:	INNOVACION EMPRESARIAL INDIVIDUAL
Línea de financiamiento:	INNOVACIÓN EMPRESARIAL INDIVIDUAL
Area de Negocios:	SUB. INNOVACION EMPRESARIAL
Beneficiaria:	CRISTALERIA ARTISTICA LTDA.
Patrocinador:	No Informado
Asociados:	No Informado

Número Resolución:	461	**Fecha Resolución:**	15-01-2001
Tipo de resolución:	No Informado	**Fecha Toma Razón:**	No Informado
Clúster:	SIN CLASIFICACION	**Tipo de Innovación:**	INTEGRACION DE TECNOLOGÍA
Región de Ejecución:	REGION METROPOLITANA	**Región de Impacto:**	REGION METROPOLITANA
Sector Económico:	SIN CLASIFICAR	**Duración (meses):**	24 meses (746 días)
Aporte Innova ($):	23.899.000	**Costo Total ($):**	55.138.000

Observaciones de Difusión

DIF. - RESUMEN EJECUTIVO

La industria del vidrio en nuestro país presenta un mercado altamente competitivo, lo que se refleja en los valores en que se importa mercadería de origen chino o búlgaro. En algunos casos el valor de importación llega a ser similar al valor de la materia prima con que deben operar los productores nacionales.

Este proyecto busca la posibilidad de que la empresa sea más competitiva a través de la introducción de tecnología que disminuya sus costos de producción, principalmente en lo relativo al consumo de energía.

Se trata de un nuevo sistema de fundición de vidrio, con el fin de reducir su costo energético actual manteniendo la alta calidad del cristal, en relación a la producción actual en crisoles.

La reducción de los costos se pretende lograr en base a la utilización de subproductos de la refinación de aceites de origen marino y vegetal, que al utilizarlos dentro de un sistema de combustión alternativo al gas natural e hidrocarburos minerales, desarrollando para ello un innovador proceso de fusión que opere con aceites de origen vegetal y animal residuales de industrias de alimentos.

DIF. - ACTIVIDADES REALIZADAS FIN I.CHILE

Con el apoyo de InnovaChile de CORFO se han realizado las siguientes acciones:

1. Diseño y proyecto estructural del nuevo sistema de fusión, junto con la cubicación y adquisición del material faltante requerido para la construcción del equipo prototipo.

2. Preparación del lugar de emplazamiento (excavación y hormigonado).

3. Armado del equipo prototipo.

4. Calentamiento y puesta en servicio del prototipo de fusión.

5. Medición de la eficiencia térmica, evaluación de las emisiones contaminantes, medición de productividad y calidad de los productos obtenidos.

6. Durabilidad de la bóveda interior del equipo experimental del nuevo sistema de fusión.

DIF.- PROYECCIONES

Con el desarrollo de este proyecto se pretende:

- Lograr reducciones superiores al 30% en el costo de producción de la cristalería fina chilena.

- Utilización de desechos de la industria aceitera, constituyéndose en una de las formas más viables de aprovechar estos subproductos aportándoles valor agregado, además de evitar de esta forma posibles contaminaciones del medio ambiente.

- Disminución del consumo de combustibles fósiles, ya que el nuevo sistema eliminará la necesidad de utilizar gas natural, kerosene u otro combustible fósil como insumo de del sistema de combustión para la producción de cristalería fina chilena.

- Reducción superiores al 90-95% en la generación de contaminantes enviados al medio ambiente durante el proceso de fusión en la producción de cristalería.

- De acuerdo a los cálculos y análisis preliminares, con el nuevo sistema se prevé disminuir en 50 - 60% el consumo energético por kilogramo de cristal extraído, manteniendo la calidad de cristal de crisol así como incrementar de modo sustancial la productividad del personal por requerir menor esfuerzo en la extracción y reducir los recorridos en el área de trabajo.

- Con el nuevo sistema de fusión se estima poder lograr un consumo de 400 m3 de gas natural o su equivalente calórico en grasas animales, vegetales, y/o marinas, cada 24 hrs., para producir 1.300 Kg. de cristal extraíble, mientras que con el sistema actual, con el consumo es de 400 m3 de gas natural, cada 24 hrs., se logra producir 350 Kg. de cristal extraíble. (Eficiencia Energética)

DIF.- COMENTARIO BENEFICIARIA

RENATO FENZO
Cristalart Ltda

DIF.- DESCRIPCION EMPRESA

No hay observacion.